


Honorata

mittelfrühe Verarbeitungssorte zu Chips und Industrie-Püree

Honorata – eine sehr hellfleischige Verarbeitungssorte mit sehr hohen Erträgen, guter Stärkeverteilung und guten Verarbeitungseigenschaften

Anbauempfehlung		mehr Info	
Standortansprüche	mittlere Bodengüte; eine gleichmäßige Wasser- und Nährstoffversorgung sichert die Verarbeitungsqualität		
Pflanzung	35/55	32 - 34 cm (~40.400 Pflanzen/ha) (75 cm Reihe)	
	Pflanztiefe	Standard	
	Vorbereitung	Wärmestoß 3 Tage vor dem Pflanzen	
Herbizide	eine besondere Empfindlichkeit gegenüber Metribuzin im Voraufbau ist nicht bekannt; eine Anwendung im Nachaufbau ist zu vermeiden, da Honorata eine gewisse Empfindlichkeit aufweist		
Blattgesundheit	regelmäßige Krautfäulebehandlungen sind in normalen Spritzfolgen trotz der guten Feldresistenz zu empfehlen		
Düngung		* inkl. Rücklieferung Vorfrucht	
Stickstoff	160 kg/ha inkl. N _{min} ^r inkl. org. Düngung	Standard; auf auswaschungsgefährdeten Standorten Gaben über 80 kg N/ha teilen	
Phosphor *	100 kg/ha	wasserlösliches Phosphat zum Pflanzen	
Kalium *	200 - 250 kg/ha	bis 80 kg K ₂ O als Chlorid möglich; auf auswaschungsgefährdeten Standorten Gaben teilen	
Magnesium *	60 kg /ha	Ertragssicherung	
Blattdüngung	keine pauschale Empfehlung, auf Mangelstandorten ergänzend		
Sorteneigenschaften		* Einstufung im Ursprungsland	
Reife	mittelfrüh	Knolle	weiß bis hellgelb rundoval mittel
Erträge	hohe Erträge, sichere Stärkegehalte	Fleischfarbe Form Augenlage	
Verarbeitung	farbstabil mit hohen Ausbeuten	Resistenzen	Ro 1 (8), 4 (9) D1
Lagerung	keimruhig, Dauerlagerungstemperatur > 8°C	Nematoden * Krebs *	
Jugend	zügiger Aufgang	Anfälligkeiten	gering gering bis mittel gering gering gering bis mittel
		Blatt Schwarzfleckigkeit Schorf Beschädigung Eisenfleckigkeit	

EUROPLANT Pflanzenzucht GmbH

Postfach 1380 · D-21303 Lüneburg · Tel.: +49 4131 7480-05 · Fax: +49 4131 7480-580
Mail: info@europlant.biz · www.europlant.biz